

## A2 Multitrac с блоком управления A2 PEI

Универсальный сварочный трактор для повышения эффективности производства

- Компактная удобная конструкция позволяет легко переносить A2 Multitrac с одного изделия на другое.
- Возможность подключения к большинству аналоговых источников питания постоянного тока.
- Автономный привод на четыре колеса обеспечивает стабильное и точное перемещение.
- Блок управления A2 PEI обеспечивает легкость настройки скорости перемещения, напряжения и скорости подачи проволоки.
- Устройство подачи большой мощности обеспечивает равномерную и стабильную подачу проволоки, что позволяет получать швы высокого качества с заданной геометрией.
- Горизонтальные, вертикальные и поворотные слайдеры обеспечивают быструю регулировку положения сварочной головы в различных положениях.
- Надежные механические компоненты позволяют эксплуатировать трактор даже в тяжелых рабочих условиях.
- Удобное в использовании управление с различными режимами пуска; контактное возбуждение дуги касанием изделия электродом или бесконтактное возбуждение дуги.
- Широкий ассортимент дополнительных принадлежностей.

### Информация для заказа

Сварочный трактор A2S Multitrac SAW with PEI	0449360880
Сварочный трактор A2 Multitrac SAW Twin PEI	0449360881
Сварочный трактор A2S Multitrac GMAW with PEI	0449361880

### Необходимое оснащение

Сварочные трактора ESAB поставляются без подающего ролика и контактных наконечников и губок, которые выбираются дополнительно под конкретный диаметр и тип проволоки (см. раздел «Изнашиваемые детали»). При использовании проволоки на катушках с посадочным диаметром 305 мм, трактор необходимо дооснастить кассетой-адаптером (см. раздел «Дополнительные компоненты»).

### Дополнительное оснащение

Направляющая каретка (на контактную трубку)	0413542880
Опорные ролик для внешней стороны	0333164880
Направляющий рельс, длиной 3 м	0154203880
Колесо с V-образным пазом для рельса	0333098881
Стальное колесо с V-образным пазом для рельса	0443682880
Комплект из 4-х стальных колёс с V-образным пазом	0443682881
Узел жесткой связки двух тракторов	0334680881
Лазерный указатель, кабель 2 м	0821440880
Адаптер для сварки «в лодочку», A2 Multitrac	DP00000343/1
Система рециркуляции флюса OPC Basic	0148140880
Комплект бункера для флюса A2, силуминовый 6 л	0413315881
Комплект бункера A6 с контрольным окном, 10 л	0147649881
Воронка для удержания флюса, A2 D20	0145221881



### Технические характеристики

Технические характеристики	Сварка под флюсом SAW одной проволокой	Сварка под флюсом SAW расщепленной дугой	Сварка в защитных газах GMAW
<b>Диаметр проволоки, мм</b>			
- Сталь	1,6-4,0	2x1,2-2,5	0,8-1,6
- Нержавеющая сталь	1,6-4,0	2x1,2-2,5	0,8-1,6
- Порошковая проволока	1,6-4,0	-	1,2-2,4
- Алюминий	-	-	-
Скорость подачи проволоки, м/мин	0,2-9	0,2-9	0,2-16
Масса катушки для проволоки, кг	30	2x30	30
Емкость флюсового бункера, л	6	6	-
Масса, без проволоки и флюса, кг	47	47	43
Допустимая нагрузка при ПВ 100%, А	800	800	600
Напряжение управления, В	42	42	42
Скорость перемещения, м/мин	0,1-1,7	0,1-1,7	0,1-1,7
Длина хода линейных слайдеров, мм	90	90	90
Установочный угол поворотного слайдера	360°	360°	360°